

N.V. Rotterdam-Rijn Pijpleiding Maatschappij

Onze Maatschappij exploiteert twee pijpleiding systemen en verzorgt het transport van ruwe olie en olieproducten vanuit het Europoort gebied naar Duitsland. In Pernis bevindt zich ons pompstation voor het productensysteem waarmee olieproducten verder worden gepompt. In Venlo bevindt zich ons tankpark waar de ruwe olie in tanks wordt opgeslagen voordat deze verder naar de eindbestemmingen wordt verpompt. Tevens bevindt zich op onze locatie te Venlo de controlekamer voor het ruwe olie systeem.

Voor onze locatie in Pernis, zijn wij op zoek naar een

Operations Coördinator Products

Doel van de functie is het coördineren, uitvoeren en verbeteren van werkzaamheden in het pompbedrijf zodat het verpompingproces via de produktenleiding kan worden uitgevoerd volgens de geldende kwaliteitsnormen en tegen lage kosten.

Taken & verantwoordelijkheden:

- Operations
 - Coördineren, bespreken, uitvoeren en rapporteren van products gerelateerde items i.s.m. RMR (o.a. werkzaamheden, storingen, pomppauzes).
 - Afstemmen van pomppauzes met Maintenance team RRP.
 - Gestructureerd en periodiek communiceren met RMR, Shippers en RRP stakeholders.
 - Uitvoeren van operationele werkzaamheden in de installatie, eventueel i.s.m. Maintenance team (o.a. inzet ballen/bidi/usld, monsternames en analyses).
 - Instandhouding en optimalisatie van de operationele procesvoering inclusief beheren, updaten en verwerken wijzigingen in de bijbehorende BBS documenten.
 - Begeleiden van operationele projecten in district West (crude en products).

- Milieu & Veiligheid
 - Plannen, uitwerken en toezien op uitvoering van usld- en drukproeven products alsmede beoordelen van usld data.
 - Plannen, uitvoeren en begeleiden van formele tests m.b.t. Operations (o.a. Kiwa).
 - Werkzaamheden worden veilig en milieubewust uitgevoerd en in overeenstemming met de van toepassing zijnde wet- en regelgeving.
 - Beoordelen van werkzaamheden, werkvergunningen, TRA's en het vrijgeven van RRP werkvergunningen namens Operations in district West.
 - Het plannen van en deelnemen aan veiligheidsrondgangen RRP breed.

- Boekhouding / administratie products
 - Uitvoeren van - en anticiperen op de products boekhouding / administratie.
 - Aanleveren en verwerken van de products data aan RRP intern en klant (o.a. verbruik gegevens).
 - Voorkomen, signaleren en communiceren van onjuistheden m.b.t. kwaliteit en kwantiteit van de batches.
 - Verwerken van afdeling (k)pi's, signaleren en bijsturen op afwijkingen.

- Budget
 - Het initiëren van verbeteringen en projecten.
 - Opstellen benodigd afdelingsbudget en maken van bijbehorende projectplannen, inkooporders en MOC's.
 - Uitvoering geven aan, en maandelijks rapporteren over, het jaarlijks vastgesteld en toegewezen budget.
 - Goedkeuren van de relevante facturen.

Functie-eisen

- MBO+ werk- en denkniveau, proces- of technische richting.
- Minimaal 5 jaar algemene technische en operationele werkervaring.
- Kennis van apparatuur en installaties, processen, procesprogrammatuur en besturings- en lekdetectiesystemen.
- Kennis van benodigde softwareprogramma's.
- Goede beheersing van de Nederlandse, Engelse en Duitse taal.

Arbeidsvoorwaarden

RRP biedt je een zelfstandige baan in een klein team met een grote diversiteit aan werkzaamheden.

Door diverse opleidingen en cursussen bieden we je de mogelijkheid jouw vakkennis verder te ontwikkelen.

Daarnaast bieden we je een competitief salaris met aantrekkelijke secundaire arbeidsvoorwaarden zoals o.a. een 13^e en 14^e maand, goede bonusregeling, flexibele werktijden en uitgebreide verlofregelingen.

Sollicitatie-informatie

Heb je interesse na het lezen van bovenstaand profiel? Stuur dan je CV inclusief pasfoto en je motivatie naar recruitment@rrpweb.nl

Wens je zelf aanvullende informatie omtrent functie & mogelijkheden neem dan contact op met Frank Schroën, Manager Operations, telefonisch bereikbaar via 077-320 15 33.

Acquisitie naar aanleiding van deze advertentie wordt niet op prijs gesteld